

Beschreibung

Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck zu Ausgangsdruck. Er ist sehr robust, hochgenau und sehr sensibel. Die Hysterese zwischen Regel- und Entlüftungsdruck ist klein und konstant. Ein integriertes Nadelventil (Bypass) reduziert die Ansprechempfindlichkeit und verhindert Schwingen. Durch die Vordruckkompensierung des Regelventils ist der Booster stabil gegen Eingangsdruckschwankungen. Schwingungen durch sprunghafte Änderungen des Volumenstroms werden durch Dämpfungen in der Membrankammer verhindert.

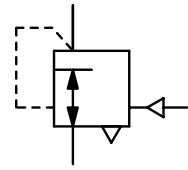
Medium
Steuerdruck
Genauigkeit
Eigenluftverbrauch
Entlüftungsleistung
Manometeranschluss
Temperaturbereich
Werkstoffe

Druckluft oder neutrale Gase
max. 10 bar
Ansprechempfindlichkeit 15 mbar
kein Eigenluftverbrauch
4245 l/min bei 5 bar Ausgangsdruck und 0,35 bar Überdruck
1/4"NPT beidseitig
-40 bis 93 °C; wahlweise bis -52 °C
Gehäuse: Aluminiumdruckguss
Innentteile: Aluminium und verzinkter Stahl

Eingangsdruck max. 17 bar

Einbaulage: beliebig

Elastomere: NBR



3/4"NPT und 1"NPT
13000 l/min

Abmessungen	K _v -Wert	Volumenstrom	Anschluss-gewinde	Eingangs-druck	Druck-Regelbereich	Bestell-Nummer
A B C	(m³/h)	m³/h*1 l/min*1	NPT	max. bar	Signal : Ausgang	
mm mm mm						



Booster

Übersetzungsverhältnis 1:1, Eingangsdruck max. 17 bar
rücksteuerbar, mit Eigenluftverbrauch

R600

117	177	45	8	690	11500	3/4"NPT	17	0 ...10	R600-06N
			9	780	13000	1"NPT	17	0 ...10	R600-08N

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

Tiefenausführung

Gehäuse

aus Edelstahl (s. Seite 15.21)

R600-0.NX51

R601



R600

Zubehör, lose beigelegt



Manometer

Ø 63 mm, 0...*2 bar, G1/4

MA6302-..*2

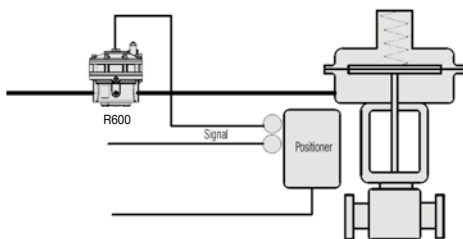
Anschlussstück Manometer

aus Messing, Adapter 1/4"NPTa - G1/4i

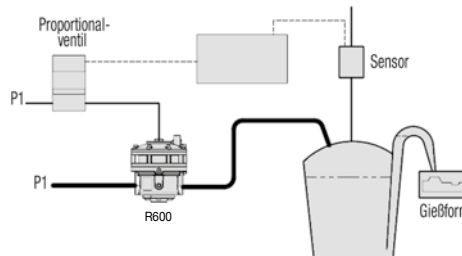
AM-06

Befestigungswinkel

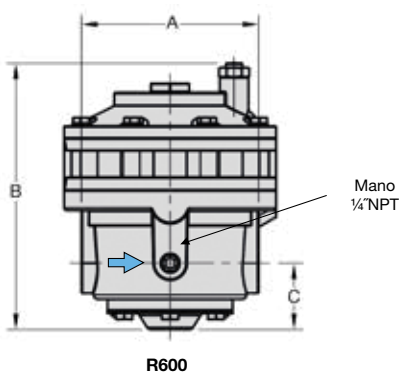
BW00-66



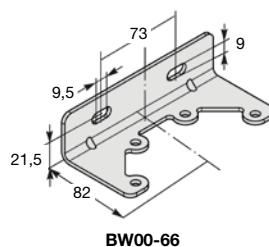
Volumenstrombooster mit einfach wirkendem Positioner und Membran-Stellglied



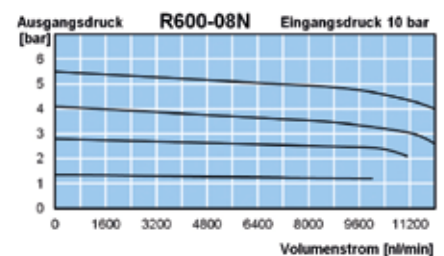
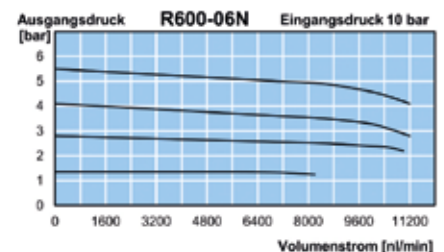
Volumenstrombooster in einer Gießanlage



R600



BW00-66



*1 bei 7 bar Eingangsdruck und 1,4 bar Ausgangsdruck

*2 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 06 = 0...6 bar, 10 = 0...10 bar

Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte
Edelstahlausführung in Kapitel 15

PDF CAD
www.aircom.net

* Produktgruppe



Bestellbeispiel:
R600-06N